



TÜV
AUSTRIA

CERTIFICATE

The certification body of TÜV AUSTRIA TURK certifies that
Belgelendirme Kuruluşu TÜV AUSTRIA TURK

ARFEN İNŞAAT VE YAPI TEKNOLOJİLERİ SAN. TİC. A.Ş.

of

ÇERKEŞLİOSB MAH. İMES-17 CAD. NO: 3 DİLOVASI, KOCAELİ

has met all necessary quality requirements for welding according to
ilgili standart kapsamında kaynak kalite şartlarını karşıladığı gerekçesi ile
yukarıda bilgileri verilen firma adına bu belgeyi düzenlemiştir.

EN ISO 3834-2

Date of audit:
Denetim tarihi

17.04.2024

This certificate is valid for the following products or service ranges:
Bu sertifika aşağıda tanımlanmış olan ürün ve hizmet kapsamı için geçerlidir.

Production of Bridge Expansion Joints, Elastomeric and Structural Bearings

Date of expiry:
Geçerlilik süresi

07.05.2025

Certificate no.: CAS-22-PC-0364-TAT-0216

Certification body of
TÜV AUSTRIA TURK

Istanbul, 22.04.2024
Ali Osman ÖZVEREN

Certification Manager
Belgelendirme Müdürü

This certificate will be invalid in case of failure to meet all these necessary requirements as defined in the
annex to this certificate CAS-22-PC-0364-TAT-0216
Bu sertifikanın eki olarak düzenlenen dokümanda tanımlanmış ilgili gerekliliklerin yerine getirilememesi
halinde CAS-22-PC-0364-TAT-0216 nolu sertifika geçerliliğini kaybedecektir.

CRT-CAS-002 ISO 3834 Sertifikası
Revizyon Numarası :03
Revizyon Tarihi:26.05.2023
Page 1/2

**TÜV AUSTRIA TURK BEL.EĞİTİM VE GÖZETİM
HİZ.LTD.ŞTİ.**

Bu belgeyi çoğaltma izni sadece TÜV AUSTRIA TURK yetkisindedir.
Tüm uygunluk değerlendirme faaliyetleri, TÜV AUSTRIA TURK'un QM
sistemine uygun olarak gerçekleştirilmiştir.

Çamlık Mah. İkbal Cad.
Dinç Sk. No:28 PK:34774
Ümraniye / İSTANBUL
E-mail:infoturkey@tuv.at
Phone: +90 (216) 537 08 11
Fax: +90 (216) 537 08 13



Ürün
TS EN ISO/IEC 17065
AB-0083-U

Sertifika Ekleri No:
Enclosure to Certificate no.

CAS-22-PC-0364-TAT-0216



TÜV AUSTRIA TURK

EN ISO 3834-2 göre, "Kaynak kalite gereksinimleri" Uygunluk Belgesi
*Proof of compliance with the „Welding quality requirements“
according to EN ISO 3834-2*

Verification of the requirements and technical review

Şartların Gözden Geçirilmesi ve Teknik İnceleme

Annex 23 Contract Review Procedure

Subcontracting:
Taşeronluk

Annex 25 Subcontractor Selection and Evaluation Procedure

Welding personnel:
Kaynak Personeli

Tolgahan TUNÇAY (Welding Coordinator)

Personnel for monitoring and testing:
Muayene ve Deney Personeli

1 Personnel QC Staff

Equipment:
Teçhizat

Annex 17 Equipment List

Welding and associated activities:
Kaynak ve İlgili Faaliyetler

Annex 46 WPQR List

Welding consumables:
Kaynak Sarf Malzemeleri

According to EN ISO 14341, EN ISO 14175

Storage of raw materials:
Hammadde Depolama

Annex 29 Storage Procedure

Heat treatment:
Isıl İşlem

N/A

Monitoring and testing related to welding:
Kaynak ile İlgili Muayene ve Deney

Annex 6, 7 and 11 Welding Control Form Weld Log, Visual Control, NDT

Non-compliance and corrective measures:
Uygunsuzluk ve Düzeltici Faaliyetler

Annex 35 Non-conformance Product Procedure

Calibration and validation of measuring, monitoring and testing equipment

Ölçme, Muayene ve Deney Teçhizatının Kalibrasyonu ve Geçerlilik Süresi

Annex 25 Calibration Procedure and Calibration List

Labelling and traceability:
Etiketleme (Tanıtım) ve İzlenebilirlik

Annex 30 Identifying and Traceability Procedure

Quality reports:
Kalite Kayıtları

Annex 5 Quality Control Plan

For additional information see: Test record

Istanbul, 24.04.2024

